

## MONTAGEANLEITUNG PUMPENTRÄGER

Der Pumpenträger ist ein Verbindungselement zwischen Elektromotor und Hydraulikpumpe.

### ALLGEMEINER HINWEIS

Lesen Sie diese Montageanleitung sorgfältig durch und achten Sie besonders auf die Sicherheitshinweise!

### ALLGEMEINER GEFAHRENHINWEIS

**Vor Beginn der Montage oder Demontearbeiten ist sicherzustellen, dass die Anlage ausgeschaltet ist und auch nicht versehentlich eingeschaltet werden kann.**

### BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Der Pumpenträger ist ausschließlich für die technischen Daten entsprechend den Herstellerangaben zu verwenden.

Für entstehende Schäden durch bauliche Veränderungen oder nicht bestimmungsmäßigen Einsatz übernimmt der Hersteller keine Haftung.

### MONTAGE PUMPENTRÄGER

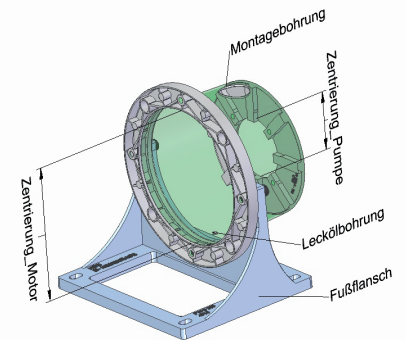
Der montagefertig gelieferte Pumpenträger wird über die beidseitigen Zentrierungen mit den Bauteilen Motor und Pumpe verschraubt. (Für die Montage der Kupplungen siehe Anleitung Kupplungen)

Zur Befestigung des Pumpenträgers an den Motor sind nur die dafür vorgesehenen Gewindebohrungen zu verwenden.

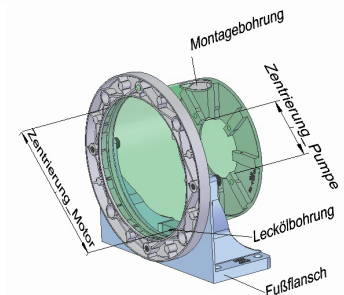
Die Gewindelänge im Pumpenträger muß voll ausgenutzt werden. Entsprechend sind die Schraubenlängen motor- und pumpenseitig zu bestimmen.

Bei Einsatz in Verbindung mit einem Fußflansch, sind die Schrauben zur Befestigung des Motors im Bereich des Fußflansches so lang zu wählen, das sie durch den Fußflansch ragen und mit einer Mutter befestigt werden können.

### Einbaurichtung PTF5



### Einbaurichtung PTFL



Bitte Einbaurichtung des Pumpenträgers beachten. Siehe Abbildungen oben.

### ANZUGSMOMENTE

| Zylinderschraube nach DIN 912 8.8 | Anzugsdrehmoment <sup>1)</sup> |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| M8                                | 12 Nm                          |
| M10                               | 23 Nm                          |
| M12                               | 40 Nm                          |
| M16                               | 100 Nm                         |
| M20                               | 190 Nm                         |

<sup>1)</sup> Anzugsmomente der Festigkeitsklasse 5.6

Die Schrauben sind generell zur Sicherung mit entsprechenden handelsüblichen Klebern einzusetzen.

Seitlich am Pumpenträger eingebrachte Entlüftungs-, Montage- oder Leckölbohrungen sind je nach Größe so zu verschließen, dass eine Berührung der im Pumpenträger rotierenden Teile nicht möglich ist. HBE bietet hierzu Verschlussstopfen oder Abdeckgitter an.

Sofern für Pumpenträger Öldichtigkeit gefordert wird, ist dies in der Bestellung anzugeben.